



Macchina multifunzione monotesta
a controllo numerico

modello MONO SP

DPR Macchine di Dal Prete Renzo

Sede legale e Operativa: Via Madonnina, 1 - 37015 Sant'Ambrogio di Valpolicella (Vr) Italy

Tel. + 39-348656055 - E-mail:renzo.dalprete@gmail.com

P.IVA: 04689670232

DPR MACCHINE

DPR Macchine
Sede legale e operativa: Via Madonnina,1 - 37015 Sant'Ambrogio di Valpolicella (Vr) Italy
Tel. +39 3486560551 E-mail: renzo.dalprete@gmail.com
P. IVA 04689670232

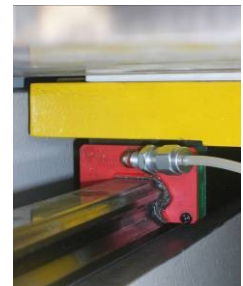




Descrizione tecnica dei componenti della macchina

La macchina è principalmente costituita da:

PONTE: La macchina è costituita da un ponte elettro-saldato di robusta sezione. All'interno del ponte sono posizionate 2 guide lineari a ricircolo di sfere che consentono lo spostamento dell'unità porta mandrino. Entrambe le guide sono lubrificate con sistema forzato automatico. Le



guide di scorrimento sono dotate, per tutta la loro lunghezza, da protezioni (soffietti) contro infiltrazioni di acqua e corpi estranei. Il ponte trasla su 2 guide (una a terra, ed una rialzata) per mezzo di pignone e cremagliera.

ANDRINO LUCIDANTE: consiste in un mandrino ad asse verticale



che consente di installare un piatto lucidatore. Il mandrino consente di installare un piatto porta abrasivo con un diametro di [mm] 470 equipaggiato con N° 7 porta abrasive tipo frankfurt.



Il movimento di salita e discesa del mandrino avviene per mezzo di un cilindro pneumatico. L'operatore può regolare la **PRESSIONE** e **CONTRO-PRESSIONE** di lavoro per mezzo di opportuni dispositivi.



GUIDE DI TRASLAZIONE LATERALI: una guida si trova sul piano di pavimento che consente un



facile accesso per il carico e scarico delle lastre in lavorazione. L'altra (quella opposta al posizionamento del quadro elettrico) è rialzata e può essere



posizionata su un supporto in acciaio

elettro-saldato (optional) oppure su un muro in cemento (realizzato dal cliente). La guida rialzata è protetta per tutta la sua lunghezza da una protezione armonica contro infiltrazione di acqua e corpi estranei



PANNELLO DI CONTROLLO:

consiste nell'utilizzo di un pc industriale touch screen 12' su base windows xp pro. Grazie all'utilizzo di un pc industriale è possibile grazie alla presa lan ethernet (il pc è dotato di 2 prese integrate) collegare la macchina alla rete aziendale e controllare in remoto lo stato della macchina sia da parte dei nostri tecnici (in caso di anomalie questo semplifica la soluzione del problema) che da parte del cliente (controllo a distanza operatività macchina).

Inoltre sono possibili aggiornamenti software che in futuro verranno sviluppati presso la nostra azienda.

Viene integrata nell'interfaccia una dettagliata parte dedicata alla diagnostica ingressi / uscite in modo da permette all'operatore di verificare il funzionamento corretto di fincorsa, pulsanti, elettrovalvole e altre parti che compongono l'impianto.

Inoltre le grandi dimensioni del display a led consentono una facile lettura dei parametri impostabili. Questa soluzione (pc industriale) inoltre permette, mediante l'installazione di particolari programmi (cad cam), di utilizzare la macchina come una contornatrice a due assi interpolati in quanto essendo possibile leggere file in formato iso, qualunque percorso utensile può essere programmato.

E' possibile cioè montando particolari piatti eseguire lavorazioni all'interno della lastra (eseguire particolari forme, disegni o scritte) disegnate precedentemente dal cliente in

La macchina consente i seguenti cicli di lavoro:

- Perimetrale
- "Greca" verticale
- "Greca" orizzontale
- Trasversale





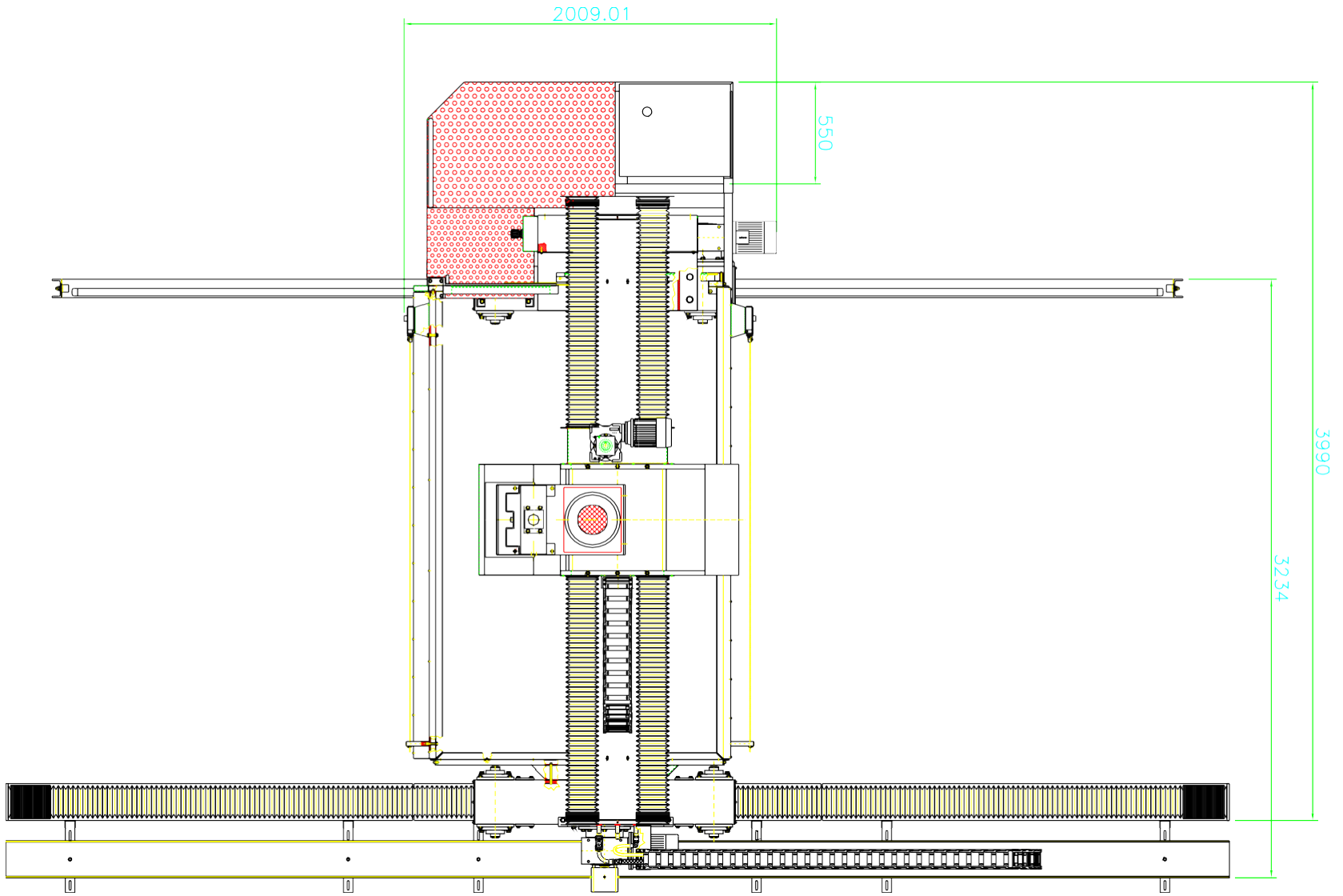
DISPOSITIVI DI SICUREZZA (SOLO PER MACCHINE CE): La macchine è progettata e prodotta nel pieno rispetto della normativa CE. La macchina viene fornita completa di manuale uso e manutenzione facente parte integrante della macchina stessa.

CARATTERISTICHE TECNICHE



<i>Descrizione</i>	<i>u.m.</i>	<i>Valore</i>
Max larghezza di lavoro	[mm]	2.000
Max lunghezza di lavoro	[mm]	4.000
Lunghezza dei binari	[mm]	7.000
Potenza motore mandrino	[Hp]	15
Velocità asse Y (ponte)	[m/min]	15
Velocità asse X (mandrino)	[m/min]	15
Pressione di lavoro	[Bar]	0-6
Velocità di rotazione mandrino	[rpm]	350
Diametro piatto porta abrasivi	[mm]	470
N° settori abrasivi Frankfurt per piatto	[N°]	7
Consumo idrico	[l/min]	40
Voltaggio	[V]	400
Frequenza	[Hz]	50
Dimensioni d'ingombro	[mm]	4000x2000



- ☒ Manuale di uso e manutenzione conforme a normative CE
- ☒ Accessori
- ☒ Trattamento superficiale
 - 1° trattamento :sabbiatura
 - 2° trattamento :anti-ruggine
 - 3° trattamento :prima mano di vernice
 - 4° trattamento :seconda mano di vernice
 - 5° trattamento : pellicola protettiva
- ☒ Protezioni in acciaio inox (dove possibile)



Accessori a richiesta

Cod.	Descrizione	Immagine	annotazioni
MONO-1	PIATTO PORTABRASIVO COMPLETO DI CONO ISO PER CAMBIO UTENSILI		
MONO-2	PIATTO BOCCIARDATORE		
MONO-3	KIT PER CAMBIO AUTOMATICO UTENSILE (MANDRINO + SOFTWARE + STAZIONE PORTAMANDRINI)		
MONO-4	TAVOLO RIBALTABILE. DIMENSIONI D'INGOMBRO APPROSSIMATIVE [mm] 4000x2000		
MONO-5	TESTA SATELLITARE PER GRANITO		
MONO-6	TESTA A 7 BRACCETTI OSCILLANTI PER GRANITO		
MONO-7	SUPPORTO ELETTRO-SALDATO PER CORSA UTILE 4 MT (PER UNA SOLA GAMBA)		
MONO-8	PROGRAMMA CAD-CAM PER INSERIMENTO SAGOME		
MONO-9	BINARI PER CORSA UTILE 8 MT		
MONO-10	BINARI PER CORSA UTILE 12 MT		